Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 290

Место отбора пробы : ГРС-3 г.Севастополь
Время, дата отбора : 10:30 ; 12.05.2026 г.
Условия отбора: Р 1,68 МПа; t 12,0 ^{0}С

Дата выдачи: 13.05.2026 г.
Пробоотборник № : 32716

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	93,8490	0,0845
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3256	0,0129
азот	0,5501	0,0123
этан	3,6952	0,0744
пропан	1,1487	0,0350
и-бутан	0,1670	0,0055
н-бутан	0,1610	0,0053
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0271	0,0014
н-пентан	0,0189	0,0011
гексан	0,0192	0,0011
метанол	0,0089	0,0009
гелий	0,0105	0,0009
водород	0,0131	0,0010
сероводород	отс	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00000

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 С , t сгорания + 25^0 С, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,79	0,1400
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	35,02	0,1200
Плотность, кг/м^3	0,7173	0,0026
Плотность относительная	0,5955	0,0022
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,26	0,0880

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.