Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 286

Место отбора пробы : УРКЗГ №2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Время, дата отбора : 10:20 ; 12.05.2026 г.
Условия отбора: Р 3,21 МПа; t 0,0 ^{0}С

Дата выдачи: 13.05.2026 г.
Пробоотборник № : 7175

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	93,7877	0,0855
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3335	0,0132
азот	0,5388	0,0120
этан	3,7378	0,0753
пропан	1,1632	0,0354
и-бутан	0,1695	0,0056
н-бутан	0,1637	0,0054
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0276	0,0014
н-пентан	0,0193	0,0011
гексан	0,0194	0,0011
метанол	0,0088	0,0009
гелий	0,0103	0,0009
водород	0,0134	0,0010
сероводород	0,00007	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	0,00142	0,00000

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 С , t сгорания + 25^0 С, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,81	0,1400
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	35,04	0,1300
Плотность, кг/м^3	0,7179	0,0027
Плотность относительная	0,5960	0,0022
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,28	0,0890

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.