Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 241

Место отбора пробы : УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Время, дата отбора : 13:14 ; 21.04.2026 г.
Условия отбора: Р 3,17 МПа; t -1,0 ^{0}С

Дата выдачи: 22.04.2026 г.
Пробоотборник № : 7181

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,1148	0,0809
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3026	0,0121
азот	0,5536	0,0123
этан	3,5355	0,0712
пропан	1,0957	0,0334
и-бутан	0,1593	0,0053
н-бутан	0,1523	0,0051
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0254	0,0013
н-пентан	0,0174	0,0011
гексан	0,0160	0,0010
метанол	0,0080	0,0008
гелий	0,0104	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород	отс	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00001
метилмеркаптан	отс	0,00000

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 С , t сгорания + 25^0 С, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,70	0,1300
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,94	0,1200
Плотность, кг/м^3	0,7151	0,0025
Плотность относительная	0,5936	0,0021
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,23	0,0850

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.