Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 220

Место отбора пробы : УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Время, дата отбора : 14:40 ;14.04.2026 г.
Условия отбора: Р 3,23 МПа; t -1,0 ^{0}C

Дата выдачи: 15.04.2026 г.
Пробоотборник № : 7177

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,0214	0,0819
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3086	0,0123
азот	0,5556	0,0124
этан	3,5784	0,0721
пропан	1,1161	0,0340
и-бутан	0,1637	0,0054
н-бутан	0,1553	0,0052
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0259	0,0014
н-пентан	0,0177	0,0011
гексан	0,0177	0,0010
метанол	0,0098	0,0009
гелий	0,0105	0,0009
водород	0,0139	0,0010
сероводород	отс	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00000
Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м³ производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0		

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 C , t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38,73	0,1300
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34,96	0,1200
Плотность, кг/м³	0,7158	0,0026
Плотность относительная	0,5942	0,0021
Число Воббе высшее, МДж/м³	50,24	0,0860

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.