Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 219

Место отбора пробы : ГРС-3 г.Севастополь
Время, дата отбора : 10:40 ; 14.04.2026 г. Дата выдачи: 15.04.2026 г.
Условия отбора: Р 1,64 МПа; t 10,0 ^{0}С Пробоотборник № : 32715

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	93,9933	0,0824
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3111	0,0124
азот	0,5481	0,0122
этан	3,5997	0,0725
пропан	1,1264	0,0343
и-бутан	0,1651	0,0055
н-бутан	0,1566	0,0052
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0261	0,0014
н-пентан	0,0180	0,0011
гексан	0,0173	0,0010
метанол	0,0082	0,0008
гелий	0,0104	0,0009
водород	0,0143	0,0010
сероводород	отс	0,00001
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00000

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 С , t сгорания + 25^0 С, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,74	0,1300
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,98	0,1200
Плотность, кг/м^3	0,7161	0,0026
Плотность относительная	0,5945	0,0021
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,25	0,0860

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.