Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 218

Место отбора пробы : ГРС-1 г.Севастополь
Время, дата отбора : 10:00 ; 14.04.2026 г.
Условия отбора: Р 0,53 МПа; t 5,0 ^{0}С

Дата выдачи: 15.04.2026 г.
Пробоотборник № :32713

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	93,9128	0,0836
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3170	0,0126
азот	0,5472	0,0122
этан	3,6518	0,0735
пропан	1,1422	0,0348
и-бутан	0,1672	0,0055
н-бутан	0,1591	0,0053
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0266	0,0014
н-пентан	0,0183	0,0011
гексан	0,0170	0,0010
метанол	0,0101	0,0010
гелий	0,0104	0,0009
водород	0,0148	0,0011
сероводород	0,00007	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00000

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 С , t сгорания + 25^0 С, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,77	0,1300
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	35,00	0,1200
Плотность, кг/м^3	0,7167	0,0026
Плотность относительная	0,5950	0,0022
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,26	0,0870

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.