Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 193

Место отбора пробы : УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Время, дата отбора : 10:55 ; 01.04.2026 г. Дата выдачи: 02.04.2026 г.
Условия отбора: Р 3,17 МПа; t -1,0 ^{0}C Пробоотборник № : 7177

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	93,9443	0,0834
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3124	0,0124
азот	0,5492	0,0122
этан	3,6510	0,0735
пропан	1,1301	0,0344
и-бутан	0,1651	0,0055
н-бутан	0,1587	0,0053
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0263	0,0014
н-пентан	0,0182	0,0011
гексан	0,0173	0,0010
метанол	0,0092	0,0009
гелий	0,0106	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород	0,00006	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00000

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 C , t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,76	0,1300
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	35,00	0,1200
Плотность, кг/м^3	0,7165	0,0026
Плотность относительная	0,5949	0,0022
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,26	0,0870

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.