Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 175

Место отбора пробы : ГРС-3 г.Севастополь
Время, дата отбора : 10:35 ; 23.03.2026 г.
Условия отбора: Р 1,68 МПа; t 8,0 ^{0}C

Дата выдачи: 25.03.2026 г.
Пробоотборник № : 32713

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,1921	0,0799
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3000	0,0120
азот	0,5552	0,0124
этан	3,5030	0,0706
пропан	1,0678	0,0325
и-бутан	0,1541	0,0051
н-бутан	0,1472	0,0049
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0240	0,0013
н-пентан	0,0164	0,0010
гексан	0,0152	0,0010
метанол	0,0067	0,0008
гелий	0,0106	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород	0,00006	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00001

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 C , t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,66	0,1300
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,90	0,1200
Плотность, кг/м^3	0,7143	0,0025
Плотность относительная	0,5930	0,0021
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,21	0,0840

Ведущий инженер — Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории — Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.