Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз "
Инженерно -технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 142

Место отбора: ГРС-3 Севастополь
Время, дата отбора: 10:05; 11.03.2026 г
Условия отбора: P: 1.68 МПа t: 8.0 °С

Дата выдачи: 11.03.2026 г
Пробоотборник № 32724

Результат проведения испытаний:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.4842	0.4634
кислород	менее 0.005	0.0003
диоксид углерода	0.2939	0.0236
азот	0.5695	0.0253
этан	3.3099	0.1334
пропан	1.0020	0.0611
и-бутан	0.1456	0.0097
н-бутан	0.1379	0.0093
нео-пентан	менее 0.005	0.0009
и-пентан	0.0227	0.0025
н-пентан	0.0155	0.0020
гексан	0.0109	0.0017

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38.55	0.2
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34.8	0.18
Плотность, кг/м^3	**0.7119**	0.0038
Плотность относительная	0.591	0.0031
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50.15	0.13

Примечание: _____

Ведущий инженер: Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.
Действительно до 07.07.2028 г.