**Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз "**
**Инженерно -технический центр**
**Производственная лаборатория**

# Протокол испытаний № 141

**Место отбора: ГРС-1 Севастополь**

Время, дата отбора: 9:40; 11.03.2026 г  Дата выдачи: 11.03.2026 г

Условия отбора: P: 0.53 МПа t: 3.0 °С  Пробоотборник № 32719

**Результат проведения испытаний:**

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

| Компонент | Концентрация,мол. % | U_расш, мол. % |
|---|---|---|
| метан | 94.4848 | 0.4634 |
| кислород | менее 0.005 | 0.0001 |
| диоксид углерода | 0.2924 | 0.0235 |
| азот | 0.5721 | 0.0254 |
| этан | 3.3086 | 0.1333 |
| пропан | 1.0030 | 0.0612 |
| и-бутан | 0.1449 | 0.0097 |
| н-бутан | 0.1371 | 0.0092 |
| нео-пентан | менее 0.005 | 0.0009 |
| и-пентан | 0.0225 | 0.0025 |
| н-пентан | 0.0154 | 0.0020 |
| гексан | 0.0113 | 0.0017 |

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

| Параметры расчёта | Значение | Расшир. неоп.абс.ед. |
|---|---|---|
| Фактор сжимаемости | 0.9979 | 0.00009 |
| Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м$^3$ | 38.55 | 0.2 |
| Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м$^3$ | 34.8 | 0.18 |
| Плотность, кг/м$^3$ | **0.7119** | 0.0038 |
| Плотность относительная | 0.591 | 0.0031 |
| Число Воббе высшее, МДж/м$^3$ | 50.15 | 0.13 |

Примечание: _____

Ведущий инженер: Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.
Действительно до 07.07.2028 г.