Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз "
Инженерно -технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 144

Место отбора: УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)

Время, дата отбора: 09:50; 11.03.2026 г
Условия отбора: Р: 3.19 МПа t: -1.0 °С

Дата выдачи: 11.03.2026 г
Пробоотборник № 7181

Результат проведения испытаний:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.5050	0.4634
кислород	менее 0.005	0.0000
диоксид углерода	0.2925	0.0235
азот	0.5692	0.0253
этан	3.2967	0.1329
пропан	0.9985	0.0609
и-бутан	0.1448	0.0097
н-бутан	0.1369	0.0092
нео-пентан	менее 0.005	0.0007
и-пентан	0.0225	0.0025
н-пентан	0.0153	0.0020
гексан	0.0107	0.0016

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021
при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38.55	0.2
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34.79	0.18
Плотность, кг/м^3	0.7117	0.0038
Плотность относительная	0.5909	0.0031
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50.14	0.13

Примечание: _____

Ведущий инженер: Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории: Булганова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.00020.25 от 08.07.2025 г.
Действительно до 07.07.2028 г.