Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"
Инженерно-технический центр
Производственная лаборатория

Протокол испытаний № 123

Место отбора пробы : ГРС-3 г.Севастополь
Время, дата отбора : 10:30 ; 02.03.2026 г.
Условия отбора: P 1,67 МПа; t 9,0 ^{0}C

Дата выдачи: 03.03.2026 г.
Пробоотборник № : 32720

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020 (Метод В), ГОСТ 34723-2021

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,6003	0,0734
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,2778	0,0112
азот	0,5903	0,0131
этан	3,1982	0,0645
пропан	0,9774	0,0298
и-бутан	0,1419	0,0048
н-бутан	0,1355	0,0046
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0223	0,0012
н-пентан	0,0153	0,0010
гексан	0,0162	0,0010
метанол	0,0062	0,0007
гелий	0,0110	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород	отс	0,00000
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00001

Примечание: Пересчет концентраций серосодержащих компонентов из молярной доли % в г/м^3 производится путем умножения на коэффициент : сероводород-14.2, карбонилсульфид-25,0, метилмеркаптан-20,0

2,Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях : t измерений + 20^0 C , t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,50	0,1200
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,75	0,1100
Плотность, кг/м^3	0,7109	0,0023
Плотность относительная	0,5901	0,0019
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,12	0,0780

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. С Дополнением № 1 от 27.02.2026 г.

Действительно до 07.07.2028 г.