Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 82

Место отбора пробы : ГРС-3 г.Севастополь
Время, дата отбора : 09:55 ; 11,02,2026 г. Дата выдачи: 12,02,2026 г.
Условия отбора: Р 1,61 МПа; t 7,0 ^{0}C Пробоотборник № : 32720

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	93,4282	0,0883
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3578	0,0140
азот	0,5771	0,0128
этан	3,8334	0,0772
пропан	1,2217	0,0372
и-бутан	0,1940	0,0063
н-бутан	0,1984	0,0065
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0433	0,0020
н-пентан	0,0303	0,0015
гексан	0,0617	0,0024
метанол	0,0342	0,0024
гелий	0,0103	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород		0,00016
карбонилсульфид		0,00001
метилмеркаптан		0,00001

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :

t измерений + 20^0 C ,t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,99	0,1400
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	35,21	0,1300
Плотность, кг/м^3	0,7228	0,0028
Плотность относительная	0,6000	0,0023
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,33	0,0920

Ведущий инженер Кутаева Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.