Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 83

Место отбора пробы : ГРС-1 г.Севастополь
Время, дата отбора : 09:43 ; 11,02,2026 г. Дата выдачи: 12,02,2026 г.
Условия отбора: Р 0,53 МПа; t 2,0 ^{0}C Пробоотборник № : 32706

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,3522	0,0765
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,2974	0,0119
азот	0,5848	0,0129
этан	3,3296	0,0671
пропан	1,0320	0,0315
и-бутан	0,1530	0,0051
н-бутан	0,1488	0,0050
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0266	0,0014
н-пентан	0,0183	0,0011
гексан	0,0221	0,0012
метанол	0,0175	0,0014
гелий	0,0102	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород		0,00003
карбонилсульфид		0,00000
метилмеркаптан		0,00000

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :

t измерений + 20^0 C ,t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,60	0,1200
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,84	0,1100
Плотность, кг/м^3	0,7133	0,0024
Плотность относительная	0,5922	0,0020
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,16	0,0810

Ведущий инженер Кутаева Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.