Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 78

Место отбора пробы : УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Время, дата отбора : 10:00 ; 11,02,2026 г. Дата выдачи: 11,02,2026 г.
Условия отбора: Р 3,1 МПа; t -1,9 ^{0}С Пробоотборник № : 7182

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,5759	0,0738
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,2837	0,0114
азот	0,5898	0,0130
этан	3,2130	0,0648
пропан	0,9821	0,0300
и-бутан	0,1422	0,0048
н-бутан	0,1358	0,0046
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0223	0,0012
н-пентан	0,0152	0,0010
гексан	0,0143	0,0009
метанол	0,0072	0,0008
гелий	0,0108	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород	отс	0,00001
карбонилсульфид	отс	0,00000
метилмеркаптан	отс	0,00000

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :

t измерений + 20^0 С ,t сгорания + 25^0 С, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,50	0,1200
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,75	0,1100
Плотность, кг/м^3	0,7110	0,0023
Плотность относительная	0,5903	0,0019
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,115	0,0780

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.