Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"

Инженерно-технический центр

Производственная лаборатория

Паспорт газа № 109

Место отбора пробы : ГРС-3 г.Севастополь
Время, дата отбора : 18:30 ; 23,02,2026 г.
Условия отбора: Р 1,69 МПа; t 7,0 ^{0}C

Дата выдачи: 25,02,2026 г.
Пробоотборник № : 32711

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,6455	0,0727
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,2751	0,0111
азот	0,5956	0,0132
этан	3,1626	0,0638
пропан	0,9685	0,0296
и-бутан	0,1412	0,0047
н-бутан	0,1351	0,0046
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0223	0,0012
н-пентан	0,0153	0,0010
гексан	0,0139	0,0005
метанол	0,0061	0,0007
гелий	0,0111	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород		0,00001
карбонилсульфид		0,00000
метилмеркаптан		0,00001

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :

t измерений + 20^0 C ,t сгорания +25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,48	0,1200
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,73	0,1100
Плотность, кг/м^3	0,7104	0,0023
Плотность относительная	0,5898	0,0019
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,11	0,0770

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.