Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"

Инженерно-технический центр

Производственная лаборатория

Паспорт газа № 110

Место отбора пробы : ГРС-1 г. Севастополь
Время, дата отбора : 10:30 ; 23,02,2026 г.
Условия отбора: Р 0,53 МПа; t 2,0 °С

Дата выдачи: 25,02,2026 г.
Пробоотборник № : 32937

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,6345	0,0728
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,2751	0,0111
азот	0,5903	0,0131
этан	3,1661	0,0638
пропан	0,9740	0,0297
и-бутан	0,1427	0,0048
н-бутан	0,1371	0,0046
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0227	0,0012
н-пентан	0,0157	0,0010
гексан	0,0130	0,0005
метанол	0,0101	0,0010
гелий	0,0109	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород		0,00001
карбонилсульфид		0,00001
метилмеркаптан		0,00001

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :

t измерений + 20° С ,t сгорания + 25° С, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38,49	0,1200
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34,74	0,1100
Плотность, кг/м³	0,7106	0,0023
Плотность относительная	0,5899	0,0019
Число Воббе высшее, МДж/м³	50,11	0,0770

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.