Общество с ограниченной ответственностью " Черномортрансгаз"

Инженерно-технический центр

Производственная лаборатория

Паспорт газа № 107

Место отбора пробы : УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)

Время, дата отбора : 10:30 ; 24.02.2026 г.

Условия отбора: Р 3,18 МПа; t -,2 ^{0}C

Дата выдачи: 25.02.2026 г.

Пробоотборник № : 7176

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,6280	0,0730
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,2765	0,0112
азот	0,5899	0,0130
этан	3,1744	0,0640
пропан	0,9748	0,0297
и-бутан	0,1422	0,0048
н-бутан	0,1363	0,0046
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0225	0,0012
н-пентан	0,0155	0,0010
гексан	0,0150	0,0006
метанол	0,0064	0,0007
гелий	0,0109	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002
сероводород		0,00001
карбонилсульфид		0,00000
метилмеркаптан		0,00000

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :

t измерений + 20^0 C ,t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,49	0,1200
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,74	0,1100
Плотность, кг/м^3	0,7107	0,0023
Плотность относительная	0,5900	0,0019
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,11	0,0770

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.