Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 62

Место отбора пробы : ГРС-3 г.Севастополь
Время, дата отбора : 11:40 ; 02,02,2026 г.
Условия отбора: Р 1,6 МПа; t 7,0 ^{0}C

Дата выдачи: 04,02,2026 г.
Пробоотборник № : 32712

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	93,4056	0,0889
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,3552	0,0139
азот	0,5749	0,0127
этан	3,8650	0,0778
пропан	1,2241	0,0372
и-бутан	0,1917	0,0063
н-бутан	0,1946	0,0063
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0414	0,0019
н-пентан	0,0291	0,0015
гексан	0,0559	0,0022
метанол	0,0441	0,0030
гелий	0,0103	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :
t измерений + 20^0 C ,t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,98	0,1400
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	35,20	0,1300
Плотность, кг/м^3	0,7226	0,0028
Плотность относительная	0,5999	0,0023
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,33	0,0930

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.