Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 56

Место отбора пробы : УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Время, дата отбора : 14:01 ; 02.02.2026 г. Дата выдачи: 03.02.2026 г.
Условия отбора: Р 3,18 МПа; t -2,0 ^{0}C Пробоотборник № : 7184

Результат проведения анализа:

1 Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом согласно ГОСТ 31371,7-2020 (метод В)

Компонент	Молярная доля компонента, %	u_станд, мол. %
метан	94,5655	0,0740
кислород	менее 0.005	0,0007
диоксид углерода	0,2815	0,0114
азот	0,5925	0,0131
этан	3,2248	0,0650
пропан	0,9880	0,0301
и-бутан	0,1427	0,0048
н-бутан	0,1361	0,0046
нео-пентан	менее 0.005	0,0002
и-пентан	0,0225	0,0012
н-пентан	0,0153	0,0010
гексан	0,0126	0,0009
метанол	менее 0.005	0,0001
гелий	0,0106	0,0009
водород	менее 0.005	0,0002

Физико-химические показатели газа,рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 пристандартных условиях :
t измерений + 20^0 C ,t сгорания + 25^0 C, и давлении 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неопред-ть, абс. ед.
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м^3	38,51	0,1200
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м^3	34,76	0,1100
Плотность, кг/м^3	0,7111	0,0023
Плотность относительная	0,5903	0,0019
Число Воббе высшее, МДж/м^3	50,12	0,0780

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г. Действительно: до 07.07.2028 г.