Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 31

Место отбора: УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)

Время, дата отбора:12:00; 21.01.2026 г

Дата выдачи: 22.01.2026 г

Условия отбора: P: 32.0 кгс/см² t: -1.0 °C

Пробоотборник № 7183

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.1425	0.4630
кислород	менее 0.005	0.0004
диоксид углерода	0.3052	0.0244
азот	0.5537	0.0246
этан	3.5408	0.1426
пропан	1.0847	0.0661
и-бутан	0.1595	0.0106
н-бутан	0.1518	0.0101
нео-пентан	менее 0.005	0.0000
и-пентан	0.0250	0.0027
н-пентан	0.0170	0.0021
гексан	0.0115	0.0017

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °C и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °C и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.69	0.21
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.93	0.19
Плотность, кг/м³	**0.7149**	0.0038
Плотность относительная	0.5935	0.0032
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.23	0.14

Примечание: _____

Ведущий инженер: Шустова Ю.В.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.
Действительно до 07.07.2028 г.