Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 9

Место отбора: ГРС-3 Севастополь

Время, дата отбора: 10:20; 12.01.2026 г
Условия отбора: Р: 16.0 кгс/см² t: 8.0 °С

Дата выдачи:13.01.2026 г
Пробоотборник № 32724

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	93.5365	0.4622
кислород	менее 0.005	0.0001
диоксид углерода	0.3511	0.0276
азот	0.5715	0.0254
этан	3.8146	0.1536
пропан	1.2048	0.0733
и-бутан	0.1914	0.0125
н-бутан	0.1965	0.0128
нео-пентан	0.0057	0.0014
и-пентан	0.0459	0.0041
н-пентан	0.0351	0.0034
гексан	0.0427	0.0036

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9978	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.97	0.21
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	35.19	0.19
Плотность, кг/м³	**0.7218**	0.004
Плотность относительная	0.5992	0.0033
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.34	0.14

Примечание: _____

Ведущий инженер: Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.
Действительно до 07.07.2028 г.