Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 3

Место отбора: ГРС-1 Севастополь
Время, дата отбора: 9:46; 12.01.2026 г
Условия отбора: P: 5.1 кгс/см² t: 3.0 °C

Дата выдачи: 12.01.2026 г
Пробоотборник № 32718

Результат проведения анализа:
1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.0408	0.4628
кислород	менее 0.005	0.0001
диоксид углерода	0.3139	0.0250
азот	0.5507	0.0245
этан	3.6036	0.1451
пропан	1.1031	0.0672
и-бутан	0.1652	0.0109
н-бутан	0.1578	0.0105
нео-пентан	менее 0.005	0.0005
и-пентан	0.0263	0.0027
н-пентан	0.0180	0.0022
гексан	0.0121	0.0017

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °C и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °C и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.73	0.21
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.97	0.19
Плотность, кг/м³	**0.7159**	0.0039
Плотность относительная	0.5943	0.0032
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.24	0.14

Примечание: _____

Ведущий инженер: Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.
Действительно до 07.07.2028 г.