Общество с ограниченной ответственностью
«Черномортрансгаз»
Производственная лаборатория

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.

Паспорт газа № 798

Место отбора: УРКЗГ №2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Дата отбора: 11.12.2025 10:00:00 **Дата выдачи:** 11.12.2025 16:00:00
Условия отбора: P:31,9 кгс/см²; t:3,0°C **Пробоотборник №:** 7182

I. Результаты проведения анализа:

1. Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020

Название компонента	Молярная доля компонента, %	Абсолютная неопределенность	Диапазон измерений	
			Мин. конц.	Макс. конц.
Метан	94,2569	0,2201	76,24	99,91
Этан	3,4365	0,09041	0,0201	12,94
Пропан	1,0576	0,206	0,00305	6,53
и-Бутан	0,1582	0,01736	0,001	2,2
Бутан	0,1508	0,01547	0,00099	2,2
и-Пентан	0,0255	0,007168	0,00104	0,977
Пентан	0,0176	0,003023	0,00102	0,967
нео-Пентан	0,0012	0,000404	0,00094	0,0971
Гексан	0,0116	0,001206	0,00106	0,579
CO2	0,3042	0,0154	0,0104	4,47
O2	0,0049	0,0007597	0,0029	0,0517
N2	0,5750	0,02402	0,0516	4,2

2. Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений+ 20°C и 101.325кПа, t сгорания +25 °C и 101,325 кПа.

Физико-химические показатели газа	Значение	Абсолютная расширенная неопределенность
Коэффициент сжимаемости	0,9978	-
Плотность относительная	0,5928	±0,0035
Плотность, кг/м3	0,7139	±0,0043
Теплота сгорания высшая, МДж/м3	38,64	±0,12
Теплота сгорания нижняя, МДж/м3	34,88	±0,11
Число Воббе высшее, МДж/м3	50,19	±0,22

Примечание:

Ведущий инженер Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ