Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 778

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 10:00 ; 01.12.2025 г. Дата выдачи: 03.12.2025 г.

Условия отбора: Р: 14.8 кгс/см² t: 13.0 °С Пробоотборник № 32710

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.5293	0.4634
кислород	0.0051	0.0015
диоксид углерода	0.2827	0.0228
азот	0.5790	0.0257
этан	3.2710	0.1318
пропан	0.9952	0.0607
и-бутан	0.1452	0.0097
н-бутан	0.1394	0.0094
нео-пентан	менее 0.005	0.0006
и-пентан	0.0232	0.0025
н-пентан	0.0158	0.0020
гексан	0.0111	0.0017

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.54	0.2
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.79	0.18
Плотность, кг/м³	**0.7116**	0.0038
Плотность относительная	0.5907	0.0031
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.14	0.13

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.

Действительно до 07.07.2028 г.