Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 748

Место отбора: ГРС-1 г.Севастополь
Время, дата отбора: 10:30 ; 21.11.2025 г.
Условия отбора: Р: 5.1 кгс/см² t: 10.0 °С

Дата выдачи: 24.11.2025 г.
Пробоотборник № 32715

Результат проведения анализа:
1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.5380	0.4634
кислород	0.0051	0.0015
диоксид углерода	0.2766	0.0224
азот	0.5691	0.0253
этан	3.2568	0.1313
пропан	1.0077	0.0615
и-бутан	0.1490	0.0099
н-бутан	0.1432	0.0096
нео-пентан	менее 0.005	0.0008
и-пентан	0.0236	0.0026
н-пентан	0.0161	0.0020
гексан	0.0116	0.0017

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.56	0.2
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.8	0.18
Плотность, кг/м³	**0.7117**	0.0038
Плотность относительная	0.5908	0.0031
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.16	0.13

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.
Действительно до 07.07.2028 г.