Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 696

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 08:45 ; 01.11.2025 г. Дата выдачи: 01.11.2025 г.

Условия отбора: Р: 15.3 кгс/см² t: 16.0 °С Пробоотборник № 32718

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.3975	0.4633
кислород	менее 0.005	0.0001
диоксид углерода	0.2886	0.0232
азот	0.5611	0.0249
этан	3.3515	0.1351
пропан	1.0346	0.0631
и-бутан	0.1541	0.0102
н-бутан	0.1485	0.0099
нео-пентан	менее 0.005	0.0008
и-пентан	0.0253	0.0027
н-пентан	0.0175	0.0021
гексан	0.0131	0.0018

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.61	0.2
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.86	0.18
Плотность, кг/м³	**0.713**	0.0038
Плотность относительная	0.5919	0.0031
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.19	0.14

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.

Действительно до 07.07.2028 г.