Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 651

Место отбора: УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)

Время, дата отбора: 10:00 ; 13.10.2025 г. Дата выдачи: 14.10.2025 г.

Условия отбора: P: 32.2 кгс/см² t: 6.7 °C Пробоотборник № 7184

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.4264	0.4633
кислород	менее 0.005	0.0008
диоксид углерода	0.2914	0.0234
азот	0.5689	0.0253
этан	3.3291	0.1342
пропан	1.0280	0.0627
и-бутан	0.1516	0.0101
н-бутан	0.1440	0.0096
нео-пентан	менее 0.005	0.0002
и-пентан	0.0240	0.0026
н-пентан	0.0164	0.0021
гексан	0.0116	0.0017

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °C и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °C и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.59	0.2
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.83	0.18
Плотность, кг/м³	**0.7126**	0.0038
Плотность относительная	0.5916	0.0031
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.17	0.14

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.

Действительно до 07.07.2028 г.