Общество с ограниченной ответственностью
«Черномортрансгаз»
Производственная лаборатория

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.

Паспорт газа № 483

Место отбора: УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Дата отбора: 01.08.2025 13:40:00 **Дата выдачи:** 04.08.2025 10:00:00
Условия отбора: P:31,8 кгс/см²; t:11,2°C **Пробоотборник №:** 7181

I. Результаты проведения анализа:

1. Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.3, ГОСТ 31371.7

Название компонента	Молярная доля компонента, %	Абсолютная неопределенность	Диапазон измерений	
			Мин. конц.	Макс. конц.
Метан	93,8088	0,239	76,24	99,91
Этан	3,6929	0,09687	0,0201	12,94
Пропан	1,1707	0,2272	0,00305	6,53
и-Бутан	0,1786	0,01945	0,001	2,2
Бутан	0,1746	0,01753	0,00099	2,2
и-Пентан	0,0314	0,008833	0,00104	0,977
Пентан	0,0220	0,003769	0,00102	0,967
нео-Пентан	0,0016	0,0004306	0,00094	0,0971
Гексан	0,0158	0,001055	0,00106	0,579
CO2	0,3199	0,01618	0,0104	4,47
O2	0,0041	0,0009178	0,0029	0,0517
N2	0,5796	0,02447	0,0516	4,2

2. Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений+ 20°C и 101.325кПа, t сгорания +25 °C и 101,325 кПа.

Физико-химические показатели газа	Значение	Абсолютная расширенная неопределенность
Коэффициент сжимаемости	0,9978	-
Плотность относительная	0,5962	±0,0039
Плотность, кг/м3	0,7181	±0,0047
Теплота сгорания высшая, МДж/м3	38,82	±0,13
Теплота сгорания нижняя, МДж/м3	35,05	±0,12
Число Воббе высшее, МДж/м3	50,28	±0,24

Примечание:

Ведущий инженер Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ