Общество с ограниченной ответственностью
«Черномортрансгаз»
Производственная лаборатория

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0020.25 от 08.07.2025 г.

Паспорт газа № 434

Место отбора: УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)
Дата отбора: 11.07.2025 08:50:00 **Дата выдачи:** 11.07.2025 11:50:00
Условия отбора: P:32,0 кгс/см²; t:7,2°C **Пробоотборник №:** 7183

I. Результаты проведения анализа:

1. Компонентный химический состав газа, определенный хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.3, ГОСТ 31371.7

Название компонента	Молярная доля компонента, %	Абсолютная неопределенность	Диапазон измерений	
			Мин. конц.	Макс. конц.
Метан	93,8903	0,2317	76,24	99,91
Этан	3,5904	0,09443	0,0201	12,94
Пропан	1,1334	0,2202	0,00305	6,53
и-Бутан	0,1726	0,019	0,001	2,2
Бутан	0,1673	0,01716	0,00099	2,2
и-Пентан	0,0295	0,008444	0,00104	0,977
Пентан	0,0202	0,003482	0,00102	0,967
нео-Пентан	0,0015	0,0004297	0,00094	0,0971
Гексан	0,0127	0,002643	0,00106	0,579
CO2	0,3241	0,01644	0,0104	4,47
O2	0,0155	0,002422	0,0029	0,0517
N2	0,6425	0,02686	0,0516	4,2

2. Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений+ 20°C и 101.325кПа, t сгорания +25 °C и 101,325 кПа.

Физико-химические показатели газа	Значение	Абсолютная расширенная неопределенность
Коэффициент сжимаемости	0,9978	-
Плотность относительная	0,5954	±0,0038
Плотность, кг/м3	0,7172	±0,0046
Теплота сгорания высшая, МДж/м3	38,72	±0,13
Теплота сгорания нижняя, МДж/м3	34,96	±0,12
Число Воббе высшее, МДж/м3	50,18	±0,23

Примечание:

Ведущий инженер Шустова Ю.В.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ