Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 366

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 12:50 ; 11.06.2025 г.

Условия отбора: Р: 13.9 кгс/см² t: 20.0 °С

Дата выдачи: 16.06.2025 г.

Пробоотборник № 32723

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	93.6115	0.3472
кислород	менее 0.005	0.0007
диоксид углерода	0.3420	0.1967
азот	0.5695	0.1164
этан	3.8404	0.2483
пропан	1.2057	0.0403
и-бутан	0.1836	0.0801
н-бутан	0.1757	0.0811
нео-пентан	менее 0.005	0.0004
и-пентан	0.0299	0.0259
н-пентан	0.0203	0.0321
гексан	0.0137	0.0434

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9978	0.00010
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.88	0.27
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	35.1	0.25
Плотность, кг/м³	**0.7197**	0.0065
Плотность относительная	0.5975	0.0054
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.30	0.21

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутепер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.