Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 209

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 10:20 ; 01.04.2025 г.
Условия отбора: Р: 15.5 кгс/см² t: 10.0 °С

Дата выдачи: 01.04.2025 г.
Пробоотборник № 32714

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.4807	0.3288
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.2898	0.1847
азот	0.5710	0.1093
этан	3.3230	0.2342
пропан	0.9934	0.0378
и-бутан	0.1509	0.0752
н-бутан	0.1403	0.0762
нео-пентан	менее 0.005	0.0004
и-пентан	0.0214	0.0244
н-пентан	0.0140	0.0301
гексан	0.0087	0.0407

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.55	0.25
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.8	0.23
Плотность, кг/м³	**0.7118**	0.0061
Плотность относительная	0.591	0.0051
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.15	0.2

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.
Действительно до 08.07.2025 г.