Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 190

Место отбора: ГРС-3 г. Севастополь

Время, дата отбора: 10:15 ; 21.03.2025 г. Дата выдачи: 24.03.2025 г.

Условия отбора: Р: 15.1 кгс/см² t: 10.0 °С Пробоотборник № 32712

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.0156	0.3001
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.3245	0.1694
азот	0.6081	0.1002
этан	3.4703	0.2146
пропан	1.0859	0.0347
и-бутан	0.1839	0.0689
н-бутан	0.1882	0.0698
нео-пентан	0.0051	0.0003
и-пентан	0.0439	0.0223
н-пентан	0.0305	0.0276
гексан	0.0392	0.0373

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9978	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.77	0.23
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	35.01	0.21
Плотность, кг/м³	**0.7177**	0.0056
Плотность относительная	0.5958	0.0047
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.23	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутеева Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.