Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 189

Место отбора: ГРС-1 г. Севастополь

Время, дата отбора: 10:15 ; 21.03.2025 г.

Условия отбора: Р: 5.1 кгс/см² t: 4.0 °С

Дата выдачи: 24.03.2025 г.

Пробоотборник № 32718

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.2919	0.3025
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.2982	0.1703
азот	0.5845	0.1007
этан	3.3912	0.2158
пропан	1.0309	0.0349
и-бутан	0.1618	0.0693
н-бутан	0.1590	0.0702
нео-пентан	менее 0.005	0.0003
и-пентан	0.0313	0.0225
н-пентан	0.0219	0.0278
гексан	0.0215	0.0375

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.65	0.23
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.89	0.21
Плотность, кг/м³	**0.7142**	0.0056
Плотность относительная	0.5929	0.0047
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.19	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.