Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 191

Место отбора: УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)

Время, дата отбора: 11:20 ; 21.03.2025 г. Дата выдачи: 24.03.2025 г.

Условия отбора: Р: 31.8 кгс/см² t: -0.7 °С Пробоотборник № 7175

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.3798	0.3023
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.2950	0.1700
азот	0.5706	0.1006
этан	3.3784	0.2154
пропан	1.0145	0.0348
и-бутан	0.1543	0.0692
н-бутан	0.1472	0.0701
нео-пентан	менее 0.005	0.0003
и-пентан	0.0246	0.0224
н-пентан	0.0169	0.0277
гексан	0.0116	0.0375

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.6	0.23
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.84	0.21
Плотность, кг/м³	**0.7129**	0.0056
Плотность относительная	0.5918	0.0047
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.17	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.