Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 166

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 10:10 ; 11.03.2025 г.

Условия отбора: Р: 15.5 кгс/см² t: 10.0 °С

Дата выдачи: 12.03.2025 г.

Пробоотборник № 32707

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.5919	0.3108
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.2818	0.1744
азот	0.5777	0.1032
этан	3.2060	0.2214
пропан	0.9745	0.0357
и-бутан	0.1528	0.0710
н-бутан	0.1469	0.0719
нео-пентан	менее 0.005	0.0003
и-пентан	0.0257	0.0230
н-пентан	0.0180	0.0284
гексан	0.0166	0.0384

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.54	0.24
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.79	0.22
Плотность, кг/м³	**0.7115**	0.0058
Плотность относительная	0.5907	0.0048
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.14	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.