Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 163

Место отбора: УРКЗГ № 2 (газ на Балаклавскую ТЭС)

Время, дата отбора: 09:50 ; 11.03.2025 г. Дата выдачи: 12.03.2025 г.

Условия отбора: Р: 32.2 кгс/см² t: 12.7 °С Пробоотборник № 7184

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.6680	0.3084
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.2812	0.1729
азот	0.5795	0.1023
этан	3.1611	0.2196
пропан	0.9598	0.0354
и-бутан	0.1495	0.0704
н-бутан	0.1424	0.0713
нео-пентан	менее 0.005	0.0003
и-пентан	0.0238	0.0228
н-пентан	0.0163	0.0282
гексан	0.0100	0.0381

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.5	0.24
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.75	0.22
Плотность, кг/м³	**0.7106**	0.0057
Плотность относительная	0.59	0.0048
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.12	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.