Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 111

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 10:30 ; 21.02.2025 г. Дата выдачи: 24.02.2025 г.

Условия отбора: P: 15.5 кгс/см² t: 8.0 °C Пробоотборник № 32708

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	93.9507	0.3105
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.3352	0.1753
азот	0.6099	0.1037
этан	3.4987	0.2220
пропан	1.1044	0.0359
и-бутан	0.1870	0.0714
н-бутан	0.1918	0.0723
нео-пентан	0.0052	0.0003
и-пентан	0.0402	0.0231
н-пентан	0.0314	0.0286
гексан	0.0411	0.0387

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °C и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °C и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9978	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.79	0.24
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	35.02	0.22
Плотность, кг/м³	**0.7183**	0.0058
Плотность относительная	0.5963	0.0048
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.23	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.