Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 80

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 09:50 ; 11.02.2025 г.

Условия отбора: Р: 15.0 кгс/см² t: 11.0 °С

Дата выдачи: 11.02.2025 г.

Пробоотборник № 32721

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	93.6284	0.3119
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.3520	0.1767
азот	0.6309	0.1046
этан	3.5959	0.2236
пропан	1.1705	0.0362
и-бутан	0.2135	0.0719
н-бутан	0.2294	0.0729
нео-пентан	0.0073	0.0003
и-пентан	0.0628	0.0233
н-пентан	0.0449	0.0288
гексан	0.0596	0.0390

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9978	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.96	0.24
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	35.19	0.22
Плотность, кг/м³	**0.7225**	0.0059
Плотность относительная	0.5998	0.0049
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.31	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.