Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 85

Место отбора: ГРС-1 г.Севастополь

Время, дата отбора: 10:00 ; 11.02.2025 г.

Дата выдачи: 12.02.2025 г.

Условия отбора: P: 5.1 кгс/см² t: 4.0 °C

Пробоотборник № 32714

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.0252	0.3132
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.3242	0.1767
азот	0.5919	0.1046
этан	3.4871	0.2238
пропан	1.0942	0.0362
и-бутан	0.1809	0.0719
н-бутан	0.1826	0.0729
нео-пентан	менее 0.005	0.0003
и-пентан	0.0403	0.0233
н-пентан	0.0284	0.0288
гексан	0.0360	0.0390

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °C и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °C и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.77	0.24
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	35	0.22
Плотность, кг/м³	**0.7174**	0.0059
Плотность относительная	0.5956	0.0049
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.24	0.19

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.