Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 76

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 10:30 ; 21.11.2024 г.

Условия отбора: Р: 15.5 кгс/см² t: 15.0 °С

Дата выдачи: 25.11.2024 г.

Пробоотборник № 32937

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.6003	0.3155
кислород	0.0054	0.0006
диоксид углерода	0.2777	0.1771
азот	0.5933	0.1047
этан	3.1820	0.2248
пропан	0.9875	0.0363
и-бутан	0.1512	0.0721
н-бутан	0.1464	0.0730
нео-пентан	менее 0.005	0.0003
и-пентан	0.0246	0.0233
н-пентан	0.0172	0.0289
гексан	0.0117	0.0390

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.52	0.24
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.77	0.22
Плотность, кг/м³	**0.7113**	0.0059
Плотность относительная	0.5905	0.0049
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.13	0.2

Примечание: _____

Ведущий инженер: Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории: Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.