Общество с ограниченной ответственностью
" Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 16

Место отбора: ГРС-3 г.Севастополь

Время, дата отбора: 10:20 ; 01.11.2024 г. Дата выдачи: 02.11.2024 г.

Условия отбора: Р: 15.9 кгс/см² t: 18.0 °С Пробоотборник № 32710

Результат проведения анализа:

1.Компонентный химический состав газа, определённый хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация,мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.5306	0.3209
кислород	менее 0.005	0.0006
диоксид углерода	0.2769	0.1802
азот	0.5767	0.1066
этан	3.2344	0.2286
пропан	1.0071	0.0369
и-бутан	0.1574	0.0733
н-бутан	0.1518	0.0743
нео-пентан	менее 0.005	0.0004
и-пентан	0.0262	0.0238
н-пентан	0.0184	0.0294
гексан	0.0130	0.0397

2.Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021 при стандартных условиях: t измерений + 20 °С и 101,325 кПа,

t сгорания +25 °С и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м³	38.57	0.25
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м³	34.81	0.23
Плотность, кг/м³	**0.712**	0.006
Плотность относительная	0.5911	0.005
Число Воббе высшее, МДж/м³	50.16	0.2

Примечание: _____

Ведущий инженер Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории Булгакова Н.П.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.

Действительно до 08.07.2025 г.